



- Uwagi:**
1. Niniejszy rysunek jest rysunkiem ofertowym.
 2. Pomiarów dokonano z natury.
 3. Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
 4. Zęby ulepszać cieplnie do twardości 45 HRC±2.
 5. Wał wyważyć.

Parametry pracy silnika
 n=3000 obr/min
 P=90 KW

Wydajność pompy Q=180 ton/h

2	Tuleja z przegubem	1		06.138.00.001.002.0	3-05516		
1	Wał z przegubem	1		06.138.00.001.001.0	3-05515		
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch	
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał			OBIEKT		Data		
ZESPÓŁ/CZĘŚĆ			kotłownia. Pompa ECO.		Masa (kg)		
Wał Cardana.							
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	11.2018					
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	11.2018					
Sprawdz.	mgr inż. J. Han						
Zatwierdził							
ELPOSERWIS		Podziałka		1:1			
POLANIEC							
Nr rysunku			06.138.00.001.000.0		Nr arch		
Zastęp. rys. nr					2 - 02828		
Zastęp. rys. nr							
Nazwa DOS							